



## Initiation à la soudo-brasure sur zinc et cuivre

### PRÉSENTATION SUCCINCTE DE LA FORMATION

Cette formation est destinée à des personnes n'ayant jamais pratiquées la soudo-brasure, voulant développer des compétences de base en soudo-brasure sur zinc et cuivre.

### OBJECTIFS

- Connaître le matériel, les métaux, les normes et le mode opératoire de soudure
- S'initier à la soudure simple
- S'initier à la soudure complexe
- S'initier à la préparation et assemblage des éléments principaux de gouttière

### PROGRAMME DE LA FORMATION

La pratique se fera principalement sur du zinc. La soudure cuivre sera abordée ponctuellement durant la formation.

#### Journée 1

Théorie – 2H

- Présentation du matériel et des différents métaux, reprise du vocabulaire métier
- Présentation des normes et précautions avant soudure
- Présentation du mode opératoire de soudure

Pratique – 5H

- Réalisation de soudures simples : soudure à plat, soudure en pente, soudure à la verticale, soudure avec un angle
- Réalisation de soudures complexes : soudures incurvées intérieures et extérieures
- Contrôle de la qualité des soudures

#### Journée 2

Théorie – 1H

- Présentation succincte du façonnage des éléments principaux de gouttière : boîte à eau, naissance, talon de gouttière

Pratique – 6H

- Réalisation de la soudure d'une boîte à eau
- Réalisation de la naissance de la boîte à eau, façonnage du collet-battu et soudure
- Façonnage du talon et de la naissance de gouttière et soudure
- Contrôle de la qualité des soudures
- Entretien du matériel du soudure, nettoyage

### PÉDAGOGIE

Divers supports pédagogiques : Visuels (diaporama, vidéos, photos), fiches techniques, fiche synthèses, présentation du matériel et des accessoires  
Mise en pratique en atelier sur des supports adaptés.

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation des acquis de la formation :

- Contrôle pratique : Grille d'évaluation individuelle d'observation lors des travaux pratiques.
- Test théorique : Questionnaire de contrôle par QCM

Une attestation de réussite de montée en compétence et une attestation de fin de formation seront remises à la fin de la formation.

### INTERVENANT(S), OUTILS ET MOYENS TECHNIQUES

Les stagiaires devront se munir de leurs EPI (chaussures de sécurité, vêtements adaptés à la soudure, gant de soudure, lunette). Le plateau technique disposant d'une ventilation centralisée, le port du masque ne sera pas obligatoire lors de la pratique.

### DUREE

14 heures (2 jours)

### PUBLIC CONCERNE

Salariés de négoce.

### PREREQUIS

Tout public ayant l'envie d'apprendre les bases de la soudure zinc, cuivre pour la couverture  
Préférable de maîtriser le développement et découpage des boîtes à eaux, naissances et talon de gouttière.

### CONDITIONS D'ACCES

Aucune condition,  
Pour les personnes en situation de handicap, un accompagnement spécifique peut être envisagé pour faciliter leur parcours.

### LIEUX DE FORMATION



### MODALITES D'INSCRIPTION

Par bulletin d'inscription ou nous contacter par mail : fc.rennes@bati-formation.bzh

### EFFECTIF

Ouverture d'une session à partir de 2 participants, maximum 14.

### MODALITES DE FINANCEMENT

- Financement personnel
- Financement OPCO
- Plan de développement des compétences

### TARIF

700 € Net de taxes

### DATES

Sur demande auprès du chargé de développement  
Mail : fc.rennes@bati-formation.bzh